

Bowdenzüge zu Kombielemente



Typ A (Schnapp-Montage)
Phase-out
Letzter Bestelltermin: 30.06.2017
Letzter Liefertermin: 30.09.2017



Typ B (Schraubmontage)
Phase-Out
Letzter Bestelltermin: 31.03.2015

Siehe unten:
[Zulassungen und Konformitäten](#)

Beschreibung

- Komponente :
- Schnappmontage von Frontseite
- Zugelassen mit Gerätesteckerkombielement

Merkmale

- Ausgelegt für universelle Industrie-Anwendungen

Referenzen

Passend zu Typ: [CD-Bowdenzug](#); [CG-Bowdenzug](#); [KD-Bowdenzug](#); [KG-Bowdenzug](#)

Weblinks

[pdf-Datenblatt](#), [html-Datenblatt](#), [Allgemeine Produktinformation](#), [Distributor-Stock-Check](#), [Zubehör](#), [Detailanfrage zu Typ](#)

Was Sie über die Bowdenzugtechnologie wissen sollten

Der Bowdenzug besteht aus einem Drahtkabel in einem kunststoffisolierten Spiralschlauch. Auf die Streckenführung des Bowdenzuges ist besonderen Wert zu legen. Jede nicht geradlinige Kabelführung bringt Reibungs- und Bewegungsverluste mit sich, die schlussendlich den Bedienungskomfort beeinträchtigen.

Reibungsverluste im System erfordern erhöhte Betätigungskräfte. Bewegungsverluste entstehen durch unerwünschte Differenzen zwischen den Befestigungspunkten des Kabels. Die Hauptelemente der Bewegungsverluste sind Spiel und Auslenkung. Spiel wird durch die Bewegung des Drahtkabels im Schlauch in Betätigungsrichtung hervorgerufen. Es ist abhängig von der Differenz zwischen Drahtkabeldurchmesser und Schlauchinnendurchmesser sowie vom Umlenkwinkel. Die normalerweise geringe Auslenkung kann durch Befestigung des Schlauches minimiert werden. Dies gilt insbesondere für Systeme mit grossen Kabellängen und grossen Umlenkwinkeln. Alle genannten Verluste und die damit verbundenen Beeinträchtigungen können durch Verringerung des Umlenkwinkels bei der Konstruktion klein gehalten werden. Wegen der Anzahl der Variablen, welche die Arbeitsweise des fernbetätigten Schalters beeinflussen können, soll die Bestellanleitung zur Bestimmung der geeigneten Kabellänge und zur Musterbegutachtung durch den Kunden verwendet werden.

Bitte auch untenstehendes Diagramm zur Bestimmung der zu erwartenden Erhöhung der Betätigungskraft beachten.

Bestimmung der Einbaumasse für die Festlegung der Bowdenzuglänge:

- | | |
|--|---|
| R Montageart parallel zur Betätigungsrichtung | S Montageart 90° zur Betätigungsrichtung |
| B1 Betätigungsteil | B1 Betätigungsteil |
| B2 Gerätestecker-Kombielement | B2 Gerätestecker-Kombielement |
- Einbaumasse in mm (Gehäuseausschnitt Zentrum [B1] zu Zentrum [B2] der Geräteaussefläche)

R a /	b /	c /	S	a /	b /	c /
-------	-----	-----	---	-----	-----	-----

Bestell-Beispiel:

Folgende 3 Positionen müssen bei der Bestellung angegeben werden:

1. Bestell-Nr. Sockel KD14.4199.151
2. Bestell-Nr. Schublade 4303.2024.03
3. Bowdenzug (Montageart/Einbaumasse in mm) *R a/200 b/180 c/40

*Die Bestell-Nr. für einen kundenspezifischen Bowdenzug wird mit der Auftragsbestätigung erteilt. Lieferzeit für kundenspezifisches Bowdenzug-Muster ca. 2 Wochen. Standard-Bowdenzug-Muster, Best.-Nr. 0886.0101, ab Lager

Zulassungen und Konformitäten



Detaillierte Informationen zu Zulassungen, Normanforderungen, Verwendungshinweisen und Prüfdetails finden Sie in [Details über Zulassungen](#)

SCHURTER Produkte sind grundsätzlich für den Einsatz im industriellen Umfeld ausgelegt. Sie verfügen über Zulassungen unabhängiger Prüfstellen gemäss nationaler und internationaler Normen.

Produkte mit spezifischen Eigenschaften und Anforderungen wie sie etwa im Bereich Automotive nach IATF 16949, der Medizintechnik gemäss ISO 13485 oder in der Luft- und Raumfahrt gefordert werden, können ausschliesslich mit kundenspezifischen, individuellen Vereinbarungen durch SCHURTER angeboten werden.

Anwendungsnormen

Anwendungsnormen, in welchen die Produkte entsprechend verwendet werden können

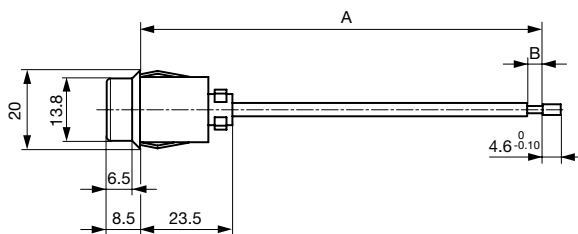
Organisation	Design	Norm	Beschreibung
	Ausgelegt für Anwendungen gemäss	IEC/UL 60950	IEC 60950-1 enthält die grundlegenden Anforderungen an die Sicherheit der Geräte in der Informationstechnologie
	Ausgelegt für Anwendungen gemäss	IEC 60601-1	Medizinische elektrische Geräte - Teil 1: Allgemeine Anforderungen an die grundlegende Sicherheit und die Leistungsfähigkeit

Konformitäten

Das Produkt ist konform mit folgenden Richtlinien

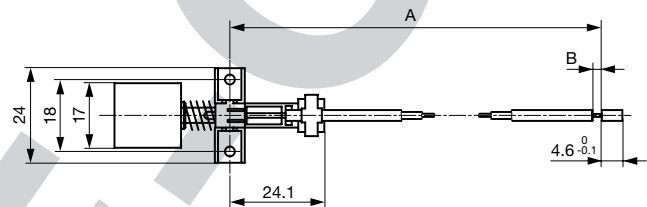
Identifikation	Details	Aussteller	Beschreibung
	RoHS	SCHURTER AG	Richtlinie RoHS 2011/65/EU, Ergänzung (EU) 2015/863
	REACH	SCHURTER AG	Am 1. Juni 2007 trat die Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 zur Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe 1 (kurz: "REACH") in Kraft.
	Medizintechnik	SCHURTER AG	Geeignet für den Einsatz in Medizinalgeräten nach IEC/UL 60601-1

Abmessungen [mm]



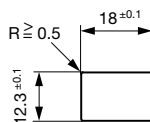
Typ A (Schnappmontage)

Das Mass A wird durch Versuche bei der Firma Schurter basierend auf den Kundenangaben a, b, c ermittelt und festgelegt. (Siehe Typ R und S im untenstehenden Diagramm.)

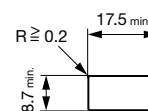


Typ B (Schraubmontage)

Das Mass A wird durch Versuche bei der Firma Schurter basierend auf den Kundenangaben a, b, c ermittelt und festgelegt. (Siehe Typ R und S im untenstehenden Diagramm.)

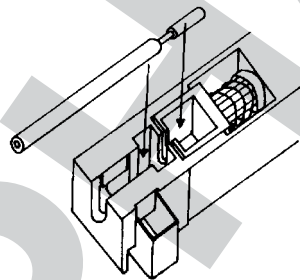


Plattenausschnitt für Schnappmontage

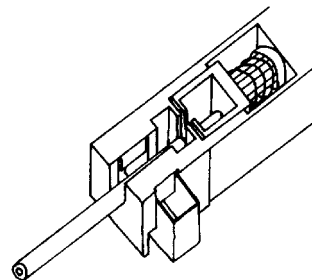


Plattenausschnitt für Schraubmontage

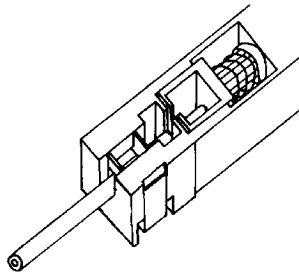
Montageanleitungen



Bowdenzugendstück in Halterung einsetzen

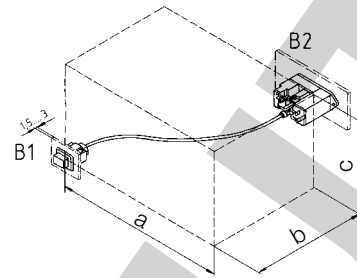


Halteklammer über das Kabel schieben



Bowdenzug in Halterung montiert

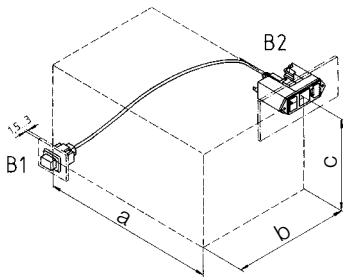
Typ R



Typ R

R Montageart parallel zur Betätigungsrichtung
B1 Betätigungsteil
B2 Gerätestecker-Kombielement
Einbaumasse in mm (Gehäuseausschnitt Zentrum [B1] zu Zentrum [B2] der Geräteausßenfläche)

Typ S



Typ S

S Montageart 90° zur Betätigungsrichtung
B1 Betätigungsteil
B2 Gerätestecker-Kombielement
Einbaumasse in mm (Gehäuseausschnitt Zentrum [B1] zu Zentrum [B2] der Geräteausßenfläche)

Verpackungseinheit 50 ST